**Ручная обработка древесины**

**10- 11 класс**

***Органайзер***

**Технические условия:**

1. По указанным данным, сделайте модель органайзера с декоративными элементами (Рис. 1).
2. Материал изготовления – фанера 3-4 мм. Количество – 1 шт.
3. *Габаритные размеры заготовки: А4 (297\*210) Размеры органайзера выбрать самостоятельно.* Предельные отклонения на все размеры готового изделия ±0,5 мм. Готовое изделие должно собираться без клея. Способ соединения разработать самостоятельно. Изделие должно выполнять свою функцию. В органайзере предусмотреть прорезные декоративные элементы.
4. Выполнить эскиз на бумажном носителе



***Рекомендации:***

Рассчитать соединения исходя из толщины фанеры, предусмотреть

способ крепления деталей. Предусмотреть прорезные элементы.

**Карта пооперационного контроля**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Критерии оценки** | **Кол-во баллов** | **Кол-во баллов,**  **выставленных членами жюри** |
| **1** | Наличие рабочей формы (халат, головной убор,  перчатки) | **1** |  |
| **2** | Разработка рабочего чертежа в соответствии с  ЕСКД: простановка габаритных размеров, разме- ров конструктивных элементов | **4** |  |
| **3** | Разработка учебно-технологической карты изго-  товления деталей | **4** |  |
| **4** | Соблюдение правил безопасных приёмов работы | **2** |  |
| **5** | Дизайнерское решение (отличие от представлен-  ного образца) | **2** |  |
| **6** | **Технология изготовления изделия:** | **(22)** |  |
| разметка заготовки в соответствии с чертежом | **3** |  |
| шероховатость | **2** |  |
| точность изготовления внешнего контура в соот-  ветствии с чертежом | **6** |  |
| качество декоративной отделки | **5** |  |
| качество и чистота обработки готового изделия | **5** |  |
| **7** | Уборка рабочего места | **1** |  |
|  | **Итого:** | **35** |  |

Председатель: Члены жюри: