**Практический тур**

Практическая работа № 2  
Изготовление куверта для столовых приборов

**Задание**

Выполнить обработку куверта для столовых приборов



Французское слово куверт в русском языке означает набор предметов индивидуального пользования на столе, предназначенных для одного гостя. Назначение куверта заключается в том, чтобы подчеркнуть аристократичность трапезы. Приборы располагаются внутри него в строгом соответствии со всеми правилами этикета. В классическом виде куверт представляет собой тканевый конверт для приборов с количеством отделений от 2 до 9.

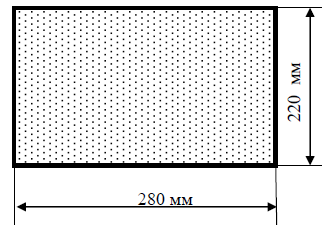
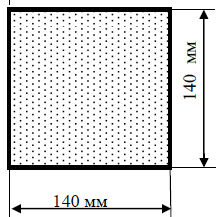
**Материалы:**

Ткань 1- хлопчатобумажная (бязь) однотонная светлых оттенков 280x220,

ткань 2 -хлопчатобумажная (бязь) однотонная ярких оттенков или пестротканая 140x140,

косая бейка в тон тканей 150,

фетр подходящего оттенка тканям 30x30.

**Технологическая последовательность выполнения  
практической работы № 2**

|  |  |
| --- | --- |
| **Последовательность операций** | **Графическое изображение** |
| **1.** Внимательно прочитайте задание, ознакомьтесь с объектом труда.  Подготовьте рабочие инструменты и приспособления для работы.  Продумайте отделку для куверта из фетра. Определите, на каком этапе изготовления целесообразно пришить декоративный элемент к изделию. |  |
| **2.** Выкроите из однотонной ткани (ткань 1) 2 детали основы куверта размером 135мм х 215 мм |  |
| **3.** Выкроите из яркой ткани (ткань 2) 1 деталь кармашка куверта размером 135мм х 135 мм. Выполните выкраивание скоса кармашка куверта – на правой стороне выкроенной детали отметьте мелом расстояние 30 мм от верхнего среза и соедините метку с левым углом детали. Полученный треугольник срежьте. |  |
| **4**. Выполните обработку косого среза кармашка куверта косой бейкой согласно представленной схеме. Выполните влажно-тепловую обработку заготовленной детали кармашка. |  |
| **5.** Соедините заготовленный кармашек с деталью основы куверта. Наложите на лицевую сторону одной из выкроенных деталей основы куверта обработанную косой бейкой (изнаночной стороной) деталь кармашка. Приметайте детали в таком положении по трем сторонам. Проложите машинную строчку (вертикальную), разделяющую карман на две равные части. В начале и в конце строчки выполните закрепки. |  |
| **6.** Выполните обработку куверта (обтачивание). Наложите вторую деталь основы куверта на деталь с наметанным кармашком лицевыми сторонами внутрь. Детали уравняйте по срезам и в таком положении сметайте. Отметьте в середине левой стороны отверстие для выворачивания (не более 4 см). детали куверта обтачать (швом шириной 7 мм), отставляя не обработанным отверстие. В начале и в конце строчки выполните закрепки. Удалите стежки временного назначения, приутюжьте. Углы подрежьте. |  |
| **7.** Выверните обработанный куверт на лицевую сторону через отверстие для выворачивания. Выправьте углы, выметайте шов обтачивания деталей куверта «в раскол», приутюжьте. Подшейте отверстие для выворачивания потайными стежками. |  |

**Карта пооперационного контроля практической работы №2**

**Изготовление куверта для столовых приборов**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Критерии оценки** | **баллы** | **По факту** |
|  | Правильная организация рабочего места, наличие формы  (да/нет) | 0,5 |  |
|  | Качество выкраивания деталей куверта (соответствие направления нити основы) (да/нет) | 1 |  |
|  | Качество обработки кармана куверта (соответствие линейных размеров, качество обработки косой бейкой срезов кармана на соответствие со схемой, ровная строчка)  (да/нет) | 3 |  |
|  | Качество выполнения соединения детали кармана с основной деталью куверта (качество выполнения вертикальной машинной строчки)  (да/нет) | 1 |  |
|  | Качество выполнения обтачивания деталей куверта (соответствие линейных размеров, углы деталей чисто вытачаны, качество выметывания) (да/нет) | 3 |  |
|  | Наличие отделки из фетра, (да/нет) | 0,5 |  |
|  | Оригинальность отделки из фетра | 0,5 |  |
|  | Качество соединения декоративной детали из фетра (да/нет) | 1 |  |
|  | Качество выполнения потайных стежков (да/нет) | 2 |  |
|  | Наличие закрепок, их оптимальная длина | 1 |  |
|  | Качество ВТО готовой работы (да/нет) | 1 |  |
|  | Соблюдение безопасных приемов труда (да/нет) | 0,5 |  |
|  | Итого | **15** |  |